

볼트결합용기

Overview

가장 널리 범용으로 쓰이는 형태의 압력용기로서 기본 재질은 **Stainless steel**로 제작 되었으며 용도에 따라 특수 소재로 제작 되어진다. 그림과 같이 볼트로 체결하는 방식이므로 간단한 구조를 가지고 있다. 내부의 경우 정밀 가공하고 연마한 후 산업용 초음파 세척기로 세척하므로 이물질 등이 전혀 묻지 않는다. 용기의 설계는 **ASME code**나 **JIS, KS** 규격에 모두 부합하는 설계를 하므로 안전하다. 당사는 고압용기 관련 가스안전공사의 “특정설비제조허가” 를 가지고 있으므로 용기의 인증이 필요 할 때는 용기 신청시 추가 항목에 명시하면 된다.



Specification

- 기본재질 : STS316
- 최대압력 : 6,000 psi
- 최대온도 : 150°C (O-ring seal), 250°C (Teflon seal), 343°C (Metal seal)
- 용량 : 300ml~10Liter
- 포트 : None

Options

- 특수재질 : STS304, HC-276, Inconel, Ti, Ni 등
- 최대압력 : Up to 2,000bar
- Inlet / Outlet port 및 기타 가공
- 10㎡ 이하 대형용기
- 스텐드, 히터, 온도조절기, 압력조절기, 압력게이지, 밸브, 피팅 등 (AUTOCLAVE 참조)

O-ring seal closure

기밀을 쉽게 잡을 수 있고 가공이 용이하다. 오링에 따라 최고 사용 온도가 정해지며 용기내의 내용물에 따라서도 오링의 사용이 제한을 받는다. 오링의 선택은 **Technical data** “오링의 적용 범위”, “오링의 일반적 성질”, “재질별 내화학적성”을 참고하기 바란다.

Teflon seal closure

내화학적성이 요구되거나 섭씨 250°C 이내의 온도를 사용할 때 쓰인다. 테프론은 메탈가스켓 보다는 기밀 유지를 하기가 쉽고 오링보다는 못하다. 하지만 내화학적성이 뛰어나기 때문에 오링을 쓸 수 없는 환경에 적합하다. 볼트 조임시 토크렌치를 써서 조여 주면 기밀 유지하는데 유리하다.

Metal seal closure

압력용기와 같은 재질로 **Seal**을 제작하므로 고온 환경과 용기가 견디는 내화학적성 모두 만족 시킬 수 있다. **Seal**의 가공이 상당히 중요하다. **Seal**의 각도와 조도 등이 **Sealing**의 관건이다. 또한 반드시 토크렌치로 조여야 기밀을 유지 할 수 있다.